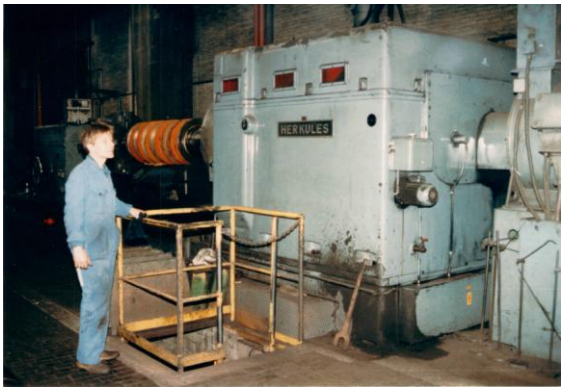
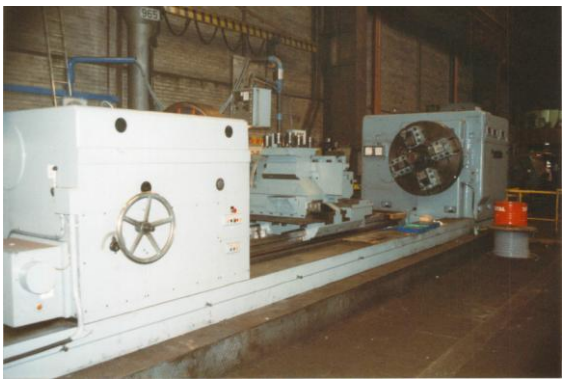
WIAP Ảnh Báo cáo 02 Saarstahl Saarbrücken.

Tại công ty Saarstahl các công ty có thể WIAP 1999 một cuộn máy tiện Generalrevidieren. 150 tấn. Trên máy Saarstahl muốn phát triển một điều khiển CNC. Họ đã có một bản sao kiểm soát nó. Button từ Heid và các thẻ điều khiển của Siemens. Đây là không còn nữa. Các WIAP thời điểm đó 10 bản đồ mới được thực hiện với các thành phần mới.



P1: Các máy trước khi sửa đổi chung



P2. Ảnh cho việc sửa đổi nói chung. Slide chéo là ở Thụy Sĩ để đại tu. Chiếc giường trong hệ thống phân phối eingeschabt mới nó đã có một Absekung hơn 7 mm,

P6: Các headstock cũng được sửa đổi, đã có một số bánh răng khiếm khuyết. Messrs. Walter Grell thực hiện vào thời điểm đó các bánh răng theo mẫu.

P7: Các bánh răng và trục trại đã có mặt tại tất cả các trang bị Maschie tháo gỡ Hiệp hội Báo chí SKF và lắp ráp chúng lại đòi hỏi một số nỗ lực.

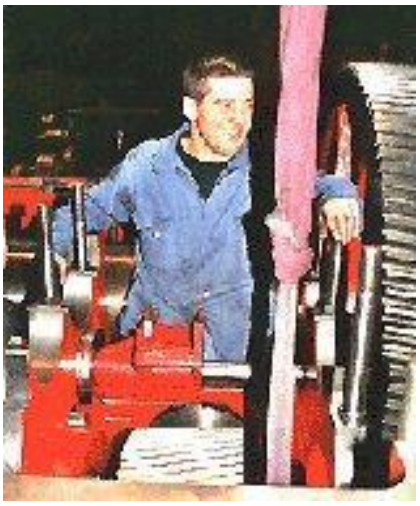
P8: Các đội ngũ lắp đặt được gọi là WIAP đây mạnh

P9 Đội cài đặt được gọi là WIAP mạnh mẽ ở đây. Việc sửa đổi đã được thực hiện trong 10 tuần. Sự giảm được trơn tru và tủ điện với động cơ chính của 220KW đã được gia hạn complet.

P10. Slide chéo ở Thụy Sĩ. Nó tất cả các trục được trang bị lớp phủ trượt SKC. Đó là một công việc rất mất thời gian, nhưng Schabarbeiten không quá đắt tiền.

Tất cả các rãnh dầu được thực hiện theo các SKC trượt lớp phủ lấp. Việc vận chuyển một mình là 24 tấn.

P11. Gắn kết các trục bánh răng sau khi được thay thế



P12: Một bánh răng đẹp là đây Maschinenfabrik MFD đã làm cho nó là tất cả các truy cập từ bên trên. Chúng tôi thực sự cần là một lời khen cho công ty MFD. Đó là tất cả đều rất thông minh và rất cũng nghĩ công trình xây dựng.

Thép End Ảnh Báo cáo 02 HPW Saar

Saarbrücken, Đức.